

# 河北省金属学会

冀金字[2023]12号

## 关于举办 2023年第六届 钢锭与锻件生产新工艺、新技术峰会的通知

各相关单位：

为了满足我国高端机械制造业对钢件钢材质量稳定性和一致性的要求,实现重机、钢铁企业的炼钢、浇注、锻造、热处理等工艺技术及管理技术相互学习交流、相互促进、共同发展,在已经连续举办了五届“钢锭与锻件生产制造管理研讨会”的基础上,由河北省金属学会与重机行业炼钢分会、中国金属学会电冶金分会、江苏省金属学会共同主办,冶金交流中心协办的第六届“钢锭与锻件生产新工艺、新技术峰会”拟于2023年4月16日江苏泰州召开。

会议将邀请国内知名专家、教授及工程技术人员围绕钢锭、锻件生产新工艺,节能、环保技术,冶金缺陷对锻件质量的影响,钢锭冶金质量的评价,钢锭的凝固技术,新产品开发,锻造及热处理关键技术等行业共同关心的议题等进行学术交流。会议将以大会报告、学术交流、论坛互动等形式进行,会议期间将组织参观江苏星火特钢集团有限公司。

现将会议相关事宜通知如下:

### 一、会议时间和地点:

- 1、报到时间:2023年4月15日14:00-21:00;
- 2、会议时间:2023年4月16日-4月17日;

3、会议地点：江苏泰州碧桂园凤凰酒店。

## 二、征文内容：

### 1、钢锭制造技术

特殊要求钢种（高合金、高硫、高氮、稀土处理等）生产工艺与应用；

连铸坯（圆坯、方坯、板坯）与钢锭替代相关工艺研究；

钢锭制造工艺、装备及其优化；

电渣重熔生产技术与工艺研究；

定向凝固与提纯；

锭模设计与锭模制造使用维护技术。

### 2、锻造工艺技术

锻造件热处理工艺相关技术；

锻造过程控制与数值模拟研究。

锻件物理冶金基础研究：合金设计、形变再结晶、相变、固溶和析出、强化机制、塑化机制、韧化机制、力学性能。

### 3、质量控制相关研究

凝固过程缺陷形成机理研究；

锻造过程缺陷形成与控制研究；

钢锭冶金质量评价；

钢锭冶金缺陷对锻件质量的遗传性影响及改善研究。

### 4、低成本绿色制造技术

钢锭和锻造清洁生产、节能和环保技术；

钢锭和锻件生产成本的影响因素及管控。

## 三、征文要求：

符合主题，能够反映作者的学术成果和企业近期的科技进展。每篇论文篇幅请控制在 6000 字以内，请提供 word 格式的电子文档，

发至信箱：[yejinzg@126.com](mailto:yejinzg@126.com), 时间 截止2023 年3月31日。

#### 四、参加会议人员:

- 1、相关省金属（冶金）学会秘书长及代表；
- 2、各企业相关技术主管和技术骨干；
- 3、高等院校教授学者、设计院（所）相关科技人员；
- 4、相关行业有关高端新型设备、节能减排环保等新技术设备工程厂商。

#### 五、会务费:

1、相关省学会和冶金交流中心会员单位 1880 元/人；非会员单位 2000元/人；各相关设备辅助单位 2800 元/人。会议统一安排食宿，房费自理。

2、为了满足各类企业及新技术、新产品的展示和形象宣传需要，会议设立大会协办、赞助等项目，并举办征订会刊、专题发言、展位等宣传活动。

#### 六、其它:

请参会代表务必于 2023年 4月 5日前将参会回执传真至 0311-85395669 或邮箱：[yejinzg@126.com](mailto:yejinzg@126.com)，以便妥善安排。

#### 七、联系人:

河北省金属学会：张敬民 13933074669 0311—85689536

冶金交流中心： 尚美诺 15230111569 0311—85395669



2023年3月3日

## 附件1:

### 2023年第六届钢锭与锻件生产新工艺、新技术峰会回执表

单位名称（增值税发票信息）				
纳税人识别号				
地址及电话				
开户行及账号				
姓名	性别	职务	手机	E-mail
房间数量（    ）				
备注：提前将相应款项汇入以下账户，会场可直接领取发票。 公司名称：河北锦晟科育科技有限公司 开户银行：中国银行股份有限公司辛集分行账号：100635447528				

注：请将参会回执于2023年4月10日前传真至：0311-85395669 或发送邮箱至：yejinzg@126.com

## 附件2：路线图

酒店地址：江苏泰州海陵区泰渔路888号 碧桂园凤凰酒店

### 一、扬州泰州机场

距离32.7公里，打车约27分钟

### 二、泰州火车站

距离5.5公里，打车约17分钟

### 三、姜堰火车站

距离22.5公里，打车约26分钟